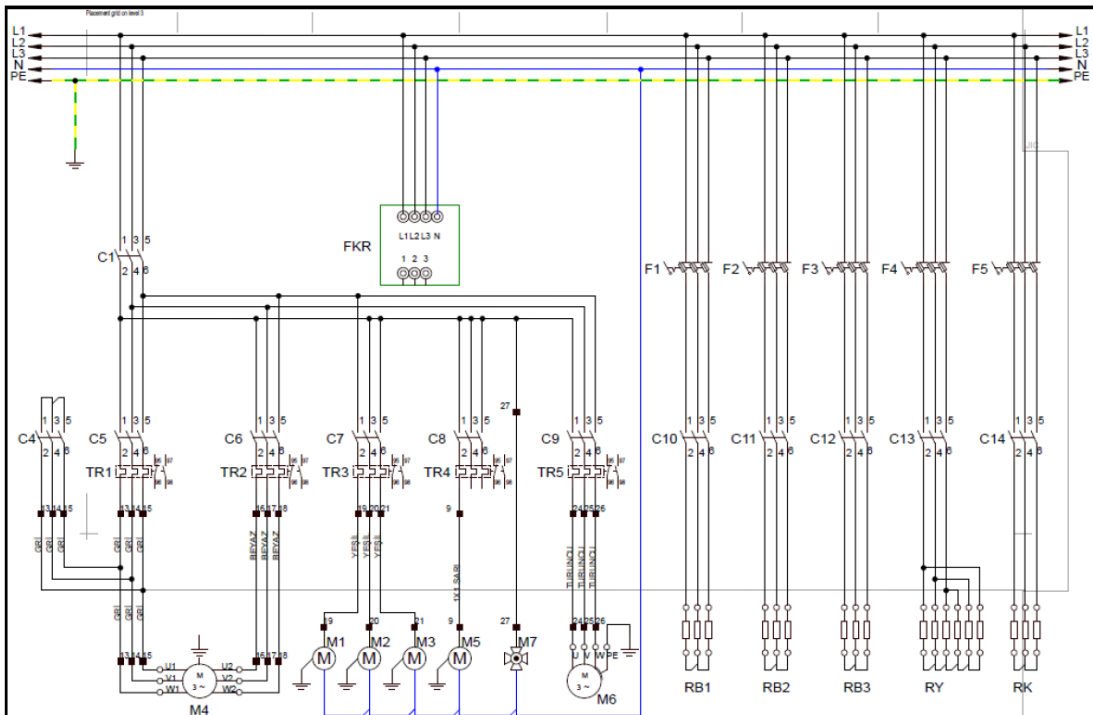


LAVAVAJILLAS TIPO CINTA CON TUNEL DE SECADO

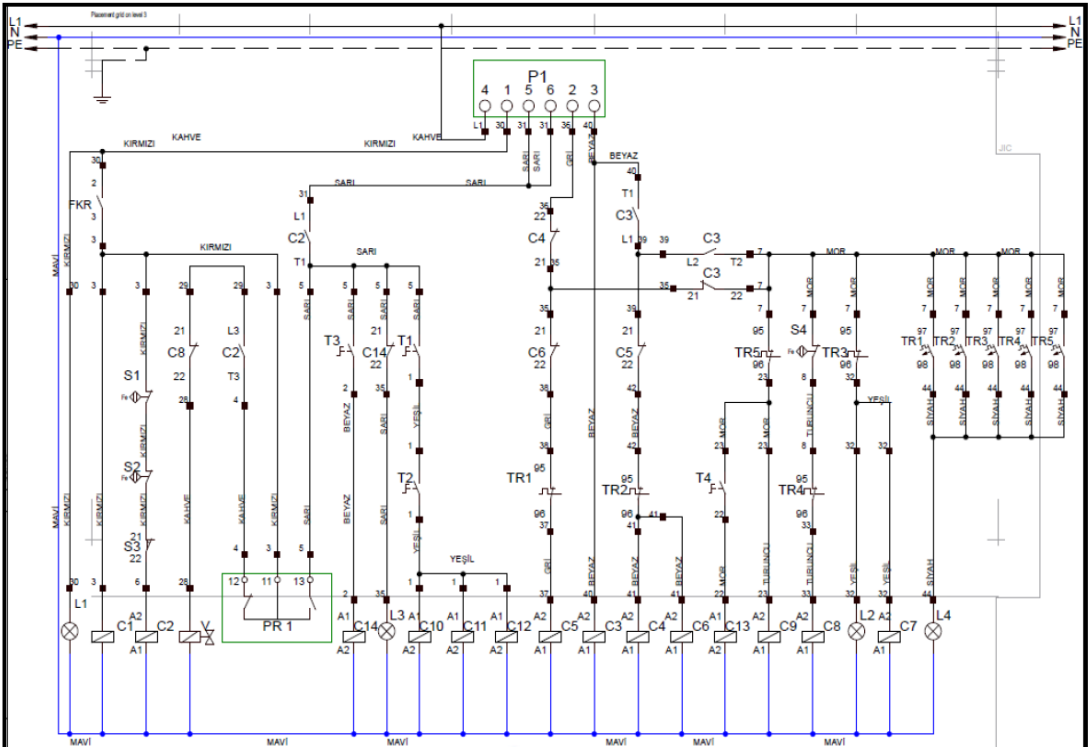
yo ESQUEMA DEL CIRCUITO ELÉCTRICO



CIRCUITO DE POTENCIA EMP.2000

LAVAVAJILLAS TIPO CINTA CON TUNEL DE SECADO

yo ESQUEMA DEL CIRCUITO ELÉCTRICO



CIRCUITO DE CONTROL EMP.2000

LAVAVAJILLAS TIPO CINTA CON TUNEL DE SECADO

yo ESQUEMA DEL CIRCUITO ELÉCTRICO

Empuje 2000 EXPLICACION DEL ESQUEMA DEL CIRCUITO ELECTRICO

P1	Contactor graduado de 3 posiciones
C1	Contactor de interconexión de fases 220 V
C2	Contactor de tapa 220V
C10	Contactor de resistencia para quemador 1, 220 V
C11	Contactor de resistencia para quemador 220 V
C12	Contactor de resistencia de 3 quemadores 220 V
C14	Contactor de resistencia de lavado 220V
C7	Contactor de relé auxiliar 220 V
C5	Transportador 1. Contactor de velocidad 220 V
C6	Contactor de 2 velocidades para transportador 220 V
C4	Contactor de puente para transportador de 220 V
C13	Contactor de resistencia de secado 220V
C9	Contactor de ventilador de secado 220 V
C8	Contactor de enjuague 220V
C7	Contactor de lavado 220V
S1	Sensor de tapa magnético
S2	Sensor de enjuague magnético
S3	Sensor de terminación magnética
T1	Termostato de control de resistencia del quemador 1 (30-90°C)
T2	Termostato de control de resistencia del quemador 2 (30-90°C)
T3	Termostato de control de resistencia de lavado (30-90°C)
T4	Termostato de control de resistencia de secado (60-200°C)
PR1	Prosestat 1 (interruptor de presión)
PR2	Prosestat 2 (interruptor de presión)
L1	Lámpara de señal de arranque 220 V
Nivel 3	Lámpara de señal de listo 220V
L2	Lámpara de señal de lavado 220V
L4	Lámpara de señal de error 220 V
V	Electroválvula 220V
KR.10	Relé de intercalación de fases 220 V
TR1	Relé de seguridad del motor del transportador 1 (1,6 - 2,4 A)
TR2	Relé de seguridad del motor de la cinta transportadora 2 (1,6 - 2,4 A)
TR5	Relé de seguridad del motor del ventilador de secado (1,6 - 2,4 A)
TR4	Relé de seguridad del motor de enjuague (1,6 - 2,4 A)

LAVAVAJILLAS TIPO CINTA CON TUNEL DE SECADO

yo ESQUEMA DEL CIRCUITO ELÉCTRICO

Empuje 2000 EXPLICACION DEL ESQUEMA DEL CIRCUITO ELECTRICO

TR3	Relé de seguridad para motor de lavado (1,6 - 2,4 A)
RB1	Resistencia del quemador 1 (9000W 380V)
RB2	Resistencia del quemador 2 (9000W 380V)
RB3	Resistencia del quemador 3 (9000W 380V)
R.K.	Resistencia de lavado (9000W 380V)
RÍO	Resistencia de secado (9000W 380V)
M1	Motobomba de lavado 0,55KW 2800 rpm 220V
M2	Motobomba de lavado 0,55KW 2800 rpm 220V
M3	Motobomba de lavado 0,55KW 2800 rpm 220V
M4	Motor transportador de doble velocidad 0,25-0,40 KW 1400-2800 rpm 380V
M5	Bomba de enjuague 0,47KW 2800 rpm 220V
M6	Motor de ventilador de secado 0,55KW 2800 rpm 380V
M7	Ventilador enfriador 220V
F1	Resistencia Quemador 1 seguro 3x25 A.
F2	Resistencia Quemador 2 seguros 3x25 A.
F3	Resistencia Quemador 3 seguros 3x25 A.
F4	Seguro de resistencia de secado 3x25 A.
F5	Seguro Resistencia Lavado 3x25 A.